

FICHA TÉCNICA

MOCHILA FIRE BALL FB103



extincêndios

Equipamentos de Protecção e Segurança, S.A.

FICHA TÉCNICA

Mochila Fireball FB103

CARACTERÍSTICAS:

- Saco de substituição ou para uso com o sistema X-Changer
- Não inclui Fire Shelter e arnês.
- Contém bolso com capacidade para 2 litros.
- Materiais: 1000D Cordura, Nylon, Nº10 e nº8 YKK Zipper, 3M[™] fita reflectora e Nylon Hardware
- Dimensões: 13,5 x 11 x 5
- Cor: Preto e Vermelho

NORMATIVA:

Certificado NFPA 1977